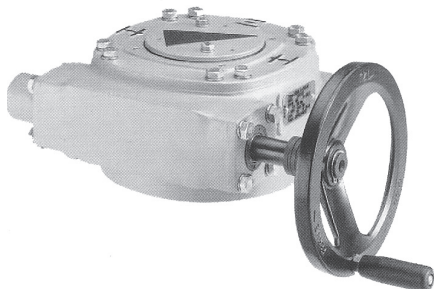


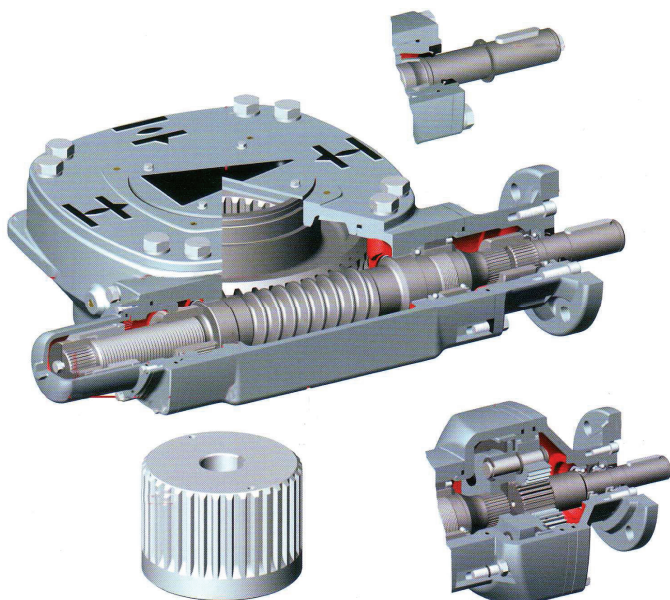
Šneková převodovka GS



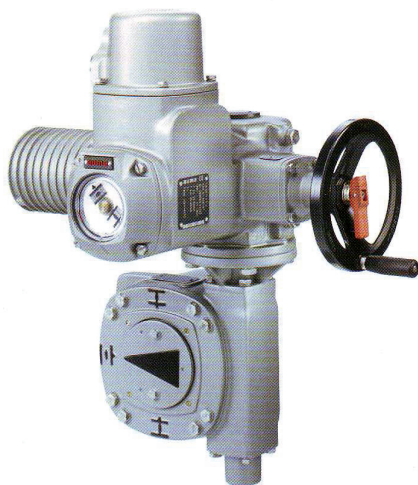
Čtvrtotáčková šneková převodovka GS

Slouží pro pohony armatur, jako jsou kulové kohouty, uzavírací klapky
Pomocí těchto převodovek je dosahováno velkých kroutících momentů.

Řez převodovkou GS



Převodovka GS v kombinaci s pohonem.



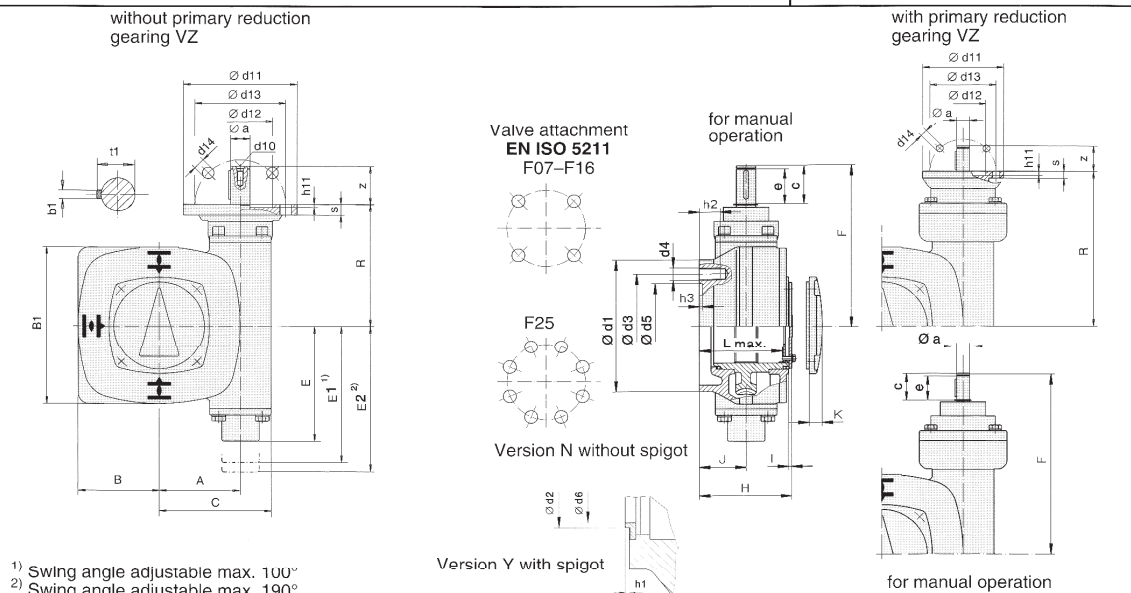
Základní data čtvrtotáčkové šnekové převodovky GS 50.3 - GS 125.3

Armatura			Převodovka				
Max. kroutící moment armatury (Nm)	Připojení k armatuře		Velikost převodovky	faktor	Vstupní hřídel (mm)	Max. vstupní kroutící moment (Nm)	Váha GS+VZ (kg)
	Standard EN ISO 5210	max. průměr hřídele (mm)					
500	F07, F10	38	GS 50.3	16,7	38	30	7
1000	F10, F12	50	GS 63.3	16,7	20	60	12
2000	F12, F14	60	GS 80.3	18,2	20	110	16
4000	F14, F16	80	GS 100.3	18,7	30	214	33
			GS100.3/VZ2.3	42,8	20	93	39
			GS100.3/VZ3.3	54	20	74	39
			GS100.3/VZ4.3	70,7	20	57	39
8000	F16, F25	90	GS 125.3	19,2	30	417	40
			GS125.3/VZ2.3	44	30	182	46
			GS125.3/VZ3.3	56	30	143	46
			GS125.3/VZ4.3	72,7	20	110	46

Velikost převodovky	Otevírací čas v sekundách potřebný pro 90° otočení výstupního hřídele převodovky												typ pohonu	EN ISO 5211
	4	5,6	8	11	16	22	32	45	63	90	125	180		
GS 50.3	192	137	96	70	48	35	24	17	-	-	-	-	SA07.1	F07,F10
GS 63.3	192	137	96	70	48	35	24	17	-	-	-	-	SA07.5	F07,F10
GS 80.3	199	142	100	72	50	36	25	18	-	-	-	-	SA10.1	F07,F10
GS 100.3	195	140	98	71	49	35	24	17	-	-	-	-	SA14.1	F14
GS100.3/VZ2.3	472	337	236	172	118	86	59	42	30	21	-	-	SA10.1	F10
GS100.3/VZ3.3	600	429	300	218	150	109	75	53	38	27	19	-	SA10.1	F10
GS100.3/VZ4.3	780	557	390	284	185	142	98	69	50	35	25	17	SA07.5	F10
GS 125.3	195	140	98	71	49	35	24	17	-	-	-	-	SA14.5	F14
GS125.3/VZ2.3	472	338	236	172	118	86	59	42	30	21	-	-	SA14.1	F14
GS125.3/VZ3.3	600	429	300	218	150	109	75	53	38	27	19	-	SA14.1	F14
GS125.3/VZ4.3	780	557	390	284	195	142	98	69	50	35	25	17	SA10.1	F10

Dimensions worm gearboxes

GS 50.3 – GS 125.3 VZ 2.3 – VZ 4.3



1) Swing angle adjustable max. 100°
2) Swing angle adjustable max. 190°

Dimensions	GS 50.3			GS 63.3		GS 80.3		GS 100.3				GS 125.3			
	—			—		—		—				—			
EN ISO 5211	F05	F07	F10	F10	F12	F12	F14	F14	F16	F14	F16	F16	F25	F16	F25
A	50			63		80		100		100		125		125	
B	60	60	63	75		88		105		105		125	150	125	150
B1	108	108	125	150		175		210		210		250	300	250	300
C	77			94		111		148		148		173		173	
E	98			128		133		189		189		194		194	
E1 ¹⁾	101			135		140		213		213		218		218	
E2 ²⁾	114			150		155		225		225		230		230	
F	132			165		170		230	250	299		255		324	304
H	85	80	80	91	94	97	107	142		142		145		145	145
I	3			3		4		5		5		5		5	5
J	45	40	40	42	45	47	57	75		75		75		75	75
K	12			13		16		17		17		18		18	18
R	100			125		130		190		259		195		264	264
Ø a f7	16			20		20		20	30	20		30		20	30
b1	5			6		6		6	8	6		8		6	8
c	31.5			42		42		43	60	43		60		43	60
Ø d1	65	90	125	125	150	150	175	175	210	175	210	210	300	210	300
Ø d2 f8	35	55	70	70	85	85	100	100	130	100	130	130	200	130	200
Ø d3	50	70	102	102	125	125	140	140	165	140	165	165	254	165	254
d4	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M20	M16	M20	M20	M16	M20	M16
Ø d5	40	60	85	85	105	105	115	115	140	115	140	140	225	140	225
Ø d6	32.5	49	64	64	79	79	92	92	121	92	121	121	190	121	190
d10	M5			M6		M6		M10		M6		M10		M10	
e	28			38		38		55		38		55		55	
h1	2.5			2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	4.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
h2	10	13	16	16	19	19	25	25	32	25	32	32	25	32	25
h3	3	3.5	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
L max.	68	63	63	75	78	80	90	125	125	125	125	128	128	128	128
t1	18			22.5		22.5		22.5	33	22.5		33		22.5	33
z	32			40		40		40	60	40		60		40	60
EN ISO 5210 ³⁾	F07/F10			F07/F10		F07/F10		F10/F14		F10		F14		F10/F14	
DIN 3210 ³⁾	G0			G0		G0		G0/G1/2		G0		G1/2		G0/G1/2	

³⁾ Flange for mounting to multi-turn actuator

EN ISO 5210 (DIN 3210)	F07	F10	(G0)	F14 (G1/2)
Ø d11	90	125	125	175
Ø d12	55	70	60	100
Ø d13	70	102	102	140
Ø d14	9	11	11	18
h11	5	5	5	5
s	8	12	12	17

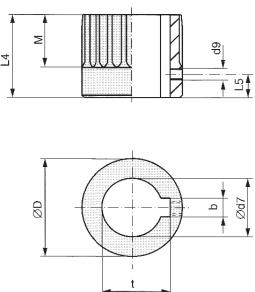
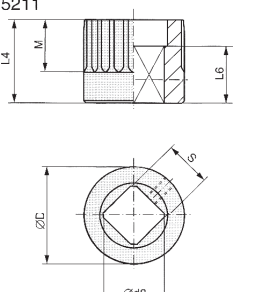
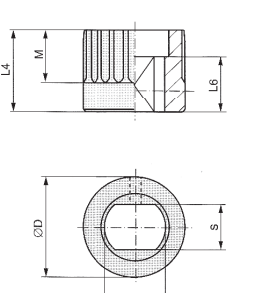
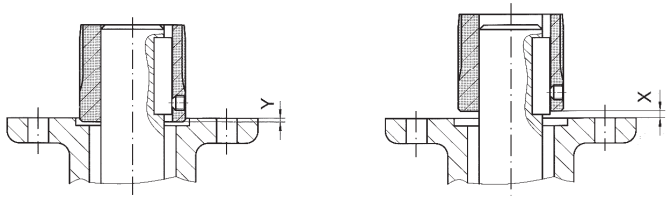
We reserve the right to alter data according to improvements made. Previous documents become invalid with the issue of this document.

auma®

Issue **1.09**

1/2

Y000.265/002/en

GS 50.3 – GS 125.3 VZ 2.3 – VZ 4.3		Dimensions coupling according to										EN ISO 5211 DIN 6885			
Bore acc. to EN ISO 5211 with keyway acc. to DIN 6885 P1 	Dimensions	AUMA worm gearbox													
	EN ISO 5211	F05	F07	F10	F10	F12	F12	F14	F14	F16	F16	F25			
	Ø D	31.75	51.75		67.6		81.6		105.8		119.6				
	h .ISg ¹⁾	6	6	8	8	10	10	14	14	18	18	20			
	Ø d7 ²⁾ H8	18	22	28	28	36	36	48	48	60	60	72			
	Ø d7 max.	20	38		50		60		80		90				
	d9 ³⁾	M4	M6		M6		M6		M8		M8				
	L4	35	45		55		65		80		110				
	L5 ³⁾	8	10		10		10		18		18				
	M	20	30		40		47		50		70				
	t ¹⁾	20.8	24.8	31.3	31.3	39.3	39.3	51.8	51.8	64.4	64.4	76.9			
Square bore acc. to EN ISO 5211 	Ø D	31.75	51.75		67.6		81.6		105.8		119.6				
	Ø d8 ²⁾ min.	18.1	22.2	28.2	28.2	36.2	36.2	48.2	48.2	60.2	60.2	72.2			
	Ø d8 max.	22.2	40.2 ⁴⁾		48.2		60.2		72.2		98.2				
	L4	35	45		55		65		80		110				
	L6 min.	30	30		30		40		50		50				
	M	20	30		40		47		50		70				
	s H11 ²⁾	14	17	22	22	27	27	36	36	46	46	55			
	s H11 max.	17	30 ⁴⁾		36		46		55		75				
Bore with two-flats acc. to EN ISO 5211 	Ø D	31.75	51.75		67.6		81.6		105.8		119.6				
	Ø d8 ²⁾ min.	18.1	22.2	28.2	28.2	36.2	36.2	48.2	48.2	60.2	60.2	72.2			
	Ø d8 max.	22.2	36.2		48.2/48 ⁵⁾		60.2		72.2		98.2				
	L4	35	45		55		65		80		110				
	L6 min.	25	25		30		40		45		59				
	M	20	30		40		47		50		70				
	s H11 ²⁾	14	17	22	22	27	27	36	36	46	46	55			
	s H11 max.	17	27		36/41 ⁵⁾		46		55		75				
Mounting position of coupling	X max.	6	14	7	10	13	23	22	22	17	17				
	Y max.	5	5	18	13	18	5	13	8	35	27				
															
¹⁾ Dimensions depend on Ø d7, refer to DIN 6885 P1 ²⁾ Recommended size according to EN ISO 5211 ³⁾ Thread and grub screw ⁴⁾ according to DIN 79 ⁵⁾ according to DIN 475															
We reserve the right to alter data according to improvements made. Previous documents become invalid with the issue of this document.															
Issue 1.09															

Technická data čtvrtotáčkových převodovek s primární redukcí soukolí a šnekovým kolem

Armatura			Převodovka				
Max. krouticí moment armatury (Nm)	Připojení k armatuře		Velikost převodovky	faktor	Vstupní hřídel (mm)	Max. vstupní krouticí moment (Nm)	Váha GS+VZ (kg)
	Standard EN ISO 5210	max. průměr hřídele (mm)					
14000	F25, F30	100	GS 160.3	21	30	667	80
			GS160.3/GZ4:1	76	30	184	91
			GS160.3/GZ8:1	155	20	90	91
28000	F30, F35	125	GS 200.3	20,7	40	1353	140
			GS200.3/GZ4:1	75	30	373	160
			GS200.3/GZ8:1	15	30	184	160
			GS200.3/GZ16:1	268	20	104	170
56000	F35, F 40	160	GS 250.3	20,3	50	2759	273
			GS250.3/GZ4:1	74	40	757	296
			GS250.3/GZ8:1	144	30	389	296
			GS250.3/GZ16:1	263	30	213	308

Velikost převodovky	Otevírací čas v sekundách potřebný pro 90° otočení výstupního hřídele převodovky												typ pohonu	EN ISO 5211
	4	5,6	8	11	16	22	32	45	63	90	125	180		
GS 100.3	203	145	102	74	51	37	25	18	-	-	-	-	SA16.1	F14/F16
GS100.3/GZ4:1	818	584	409	297	204	149	102	73	52	36	26	18	SA14.1	F14
GS100.3/GZ8:1	-	-	829	603	414	301	207	147	105	74	53	37	SA10.1	F10
GS 200.3	199	142	100	72	50	36	25	18	-	-	-	-	SA25.1	F16/F25
GS200.3/GZ4:1	803	573	401	292	201	146	100	71	51	36	26	18	SA14.5	F14
GS200.3/GZ8:1	-	-	814	592	407	296	203	145	103	72	52	36	SA14.1	F14
GS200.3/GZ16:1	-	-	-	-	810	589	405	288	206	144	104	72	SA10.1	F10
GS 250.3	195	140	98	71	49	35	24	-	-	-	-	-	SA30.1	F25/F30
GS250.3/GZ4:1	788	563	394	286	197	143	98	70	50	35	25	-	SA16.1	F14/F16
GS250.3/GZ8:1	-	-	773	562	386	281	193	137	98	69	49	34	SA14.5	F14
GS250.3/GZ16:1	-	-	-	-	795	578	398	283	202	141	102	71	SA14.1	F14

Maße Schneckengetriebe und Vorgelege Dimensions worm gearboxes and reduction gearing Dimensions réducteurs à roue et vis sans fin et réducteur

GS 160.3

mit / with / avec

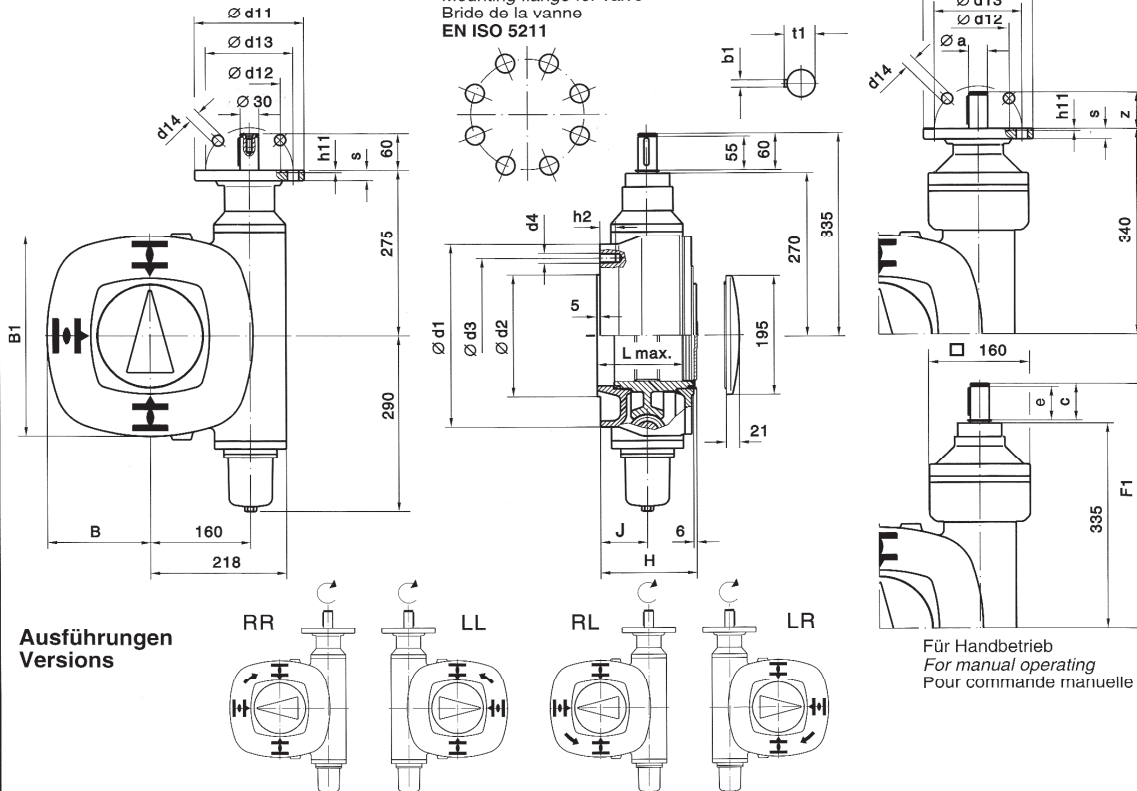
GZ 160.3

mit Vorgelege GZ
with reduction gearing GZ
avec réducteur GZ

Ohne Vorgelege GZ
without reduction gearing GZ
sans réducteur GZ

Für Handbetrieb
For manual operating
Pour commande manuelle

Anschluss für Armatur
Mounting flange for valve
Bride de la vanne
EN ISO 5211



Maße dimensions	GS 160.3		GS 160.3 GZ 160.3 - 4:1				GS 160.3 GZ 160.3 - 8:1	
EN ISO 5211	F 25	F 30	F 25	F 30	F 25	F 30	F 25	F 30
B	165	175	165	175	165	175	165	175
B1	330	350	330	350	330	350	330	350
F1			380	400	380	400	380	400
H	155	170	155	170	155	170	155	170
J	75	90	75	90	75	90	75	90
Ø a			20	30	20	30	20	30
b1	8		6	8	6	8	6	8
c	60		43	60	43	60	43	60
Ø d1	300	350	300	350	300	350	300	350
Ø d2	200	230	200	230	200	230	200	230
Ø d3	254	298	254	298	254	298	254	298
d4	M16	M20	M16	M20	M16	M20	M16	M20
e	55		38	55	38	55	38	55
h2	25	32	25	32	25	32	25	32
L max.	133	148	133	148	133	148	133	148
t1	33		22,5	33	22,5	33	22,5	33
z	60		40	60	40	60	40	60
EN ISO 5210 ¹⁾	F 14 / F16		F 10 / F 14				F 10	
DIN 3210 ¹⁾	G 1/2 / G3		G 0 / G1/2				G 0	

1) Flansch zum Anbau von Drehantrieb / Mounting flange for multi-turn actuator / Bride du servo moteur multi-tours

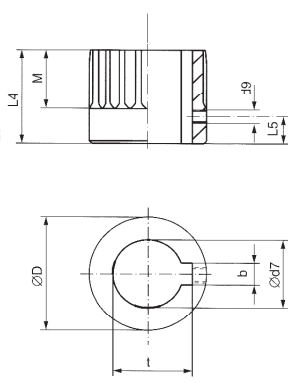
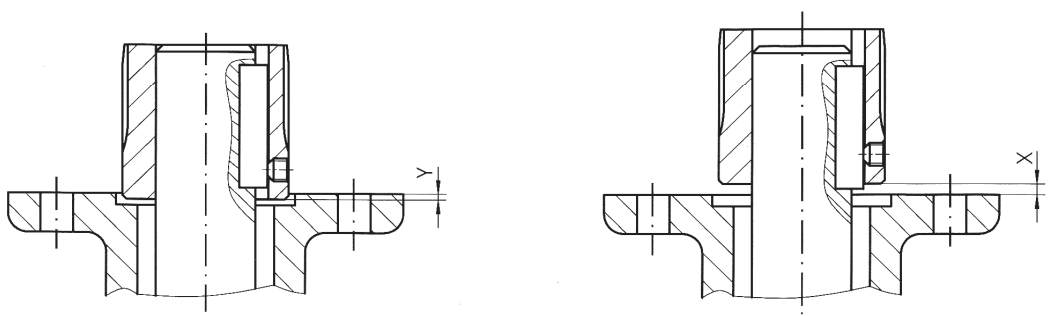
EN ISO 5210 (DIN 3210)	F 10	(G 0)	F 14 (G 1/2)	F 16 (G3)
Ø d11	125	125	175	210
Ø d12	70	60	100	130
Ø d13	102	102	140	165
Ø d14	11	11	18	22
h11	5	5	5	6
s	12	12	17	25

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.
We reserve the right to alter data according to improvements made. Previous data sheets become invalid with the issue of this data sheet.
Nous nous réservons le droit de modifier les valeurs, qui sont conditionnées par le perfectionnement. Les fiches techniques antérieures perdent leur validité avec l'édition de cette fiche technique.

auma®

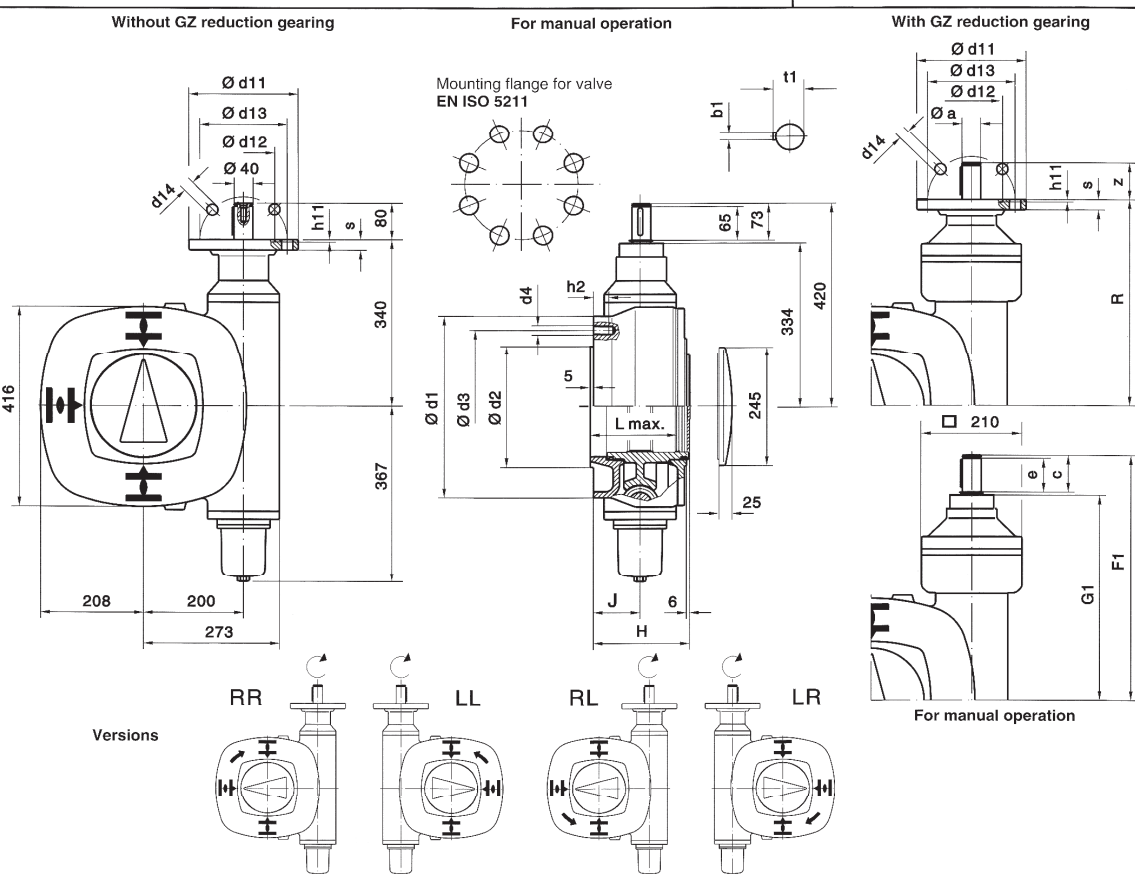
Ausgabe
Issue
Edition
1.04

Y000.262/001/de-en-fr

GS 160.3 mit / with / avec GZ 160.3		Maße Kupplungen Dimensions couplings Dimensions accouplements	
Bohrung mit Nut nach DIN 6885 T1 Bore with keyway acc. to DIN 6885 part 1 Alésage avec rainure suivant DIN 6885 partie 1		Type EN ISO 5211	
		GS 160.3 F 25 F 30	
		$\varnothing D$	149,2
		b JS9 ¹⁾	nach DIN 6885 T1 / acc. to DIN 6885 part 1 / suivant DIN 6885 partie 1
		$\varnothing d7$ max.	100
		d9 ²⁾	M 10
		L4	110
		L5	20
		M	70
		t ¹⁾	nach DIN 6885 T1 / acc. to DIN 6885 part 1 / suivant DIN 6885 partie 1
		X max.	15 30
		Y max.	11 0
Montageposition der Kupplung Mounting position of coupling Position de montage de l'accouplement			
1) Maße abhängig von $\varnothing d7$ 2) Gewinde mit Gewindestift 1) Dimensions depend on $\varnothing d7$, refer to DIN 6885 part 1 2) Thread and grub screw 1) Dimensions dépendant de $\varnothing d7$, voir DIN 6885 partie 1 2) Filetage avec goupille			
Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit. We reserve the right to alter data according to improvements made. Previous data sheets become invalid with the issue of this data sheet. Nous nous réservons le droit de modifier les valeurs, qui sont conditionnées par le perfectionnement. Les fiches techniques antérieures perdent la validité avec l'édition de cette fiche technique.			
Ausgabe Issue Edition		auma [®]	
1.04 Y000.262/001/de-en-fr			

Dimensions Worm gearboxes and reduction gearing

GS 200.3 with GZ 200.3



Dimensions	GS 200.3		GS 200.3 GZ 200.3 - 4:1		GS 200.3 GZ 200.3 - 8:1				GS 200.3 GZ 200.3 - 16:1	
EN ISO 5211	F 30	F 35	F 30	F 35	F 30	F 35	F 30	F 35	F 30	F 35
F1	—	—	485	—	465	485	465	485	510	—
G1	—	—	420	—	420	—	420	—	465	—
H	186	211	186	211	186	211	186	211	186	211
J	90	115	90	115	90	115	90	115	90	115
R	—	—	425	—	425	—	425	—	470	—
Ø a	—	—	30	—	20	30	20	30	20	—
b1	12	—	8	—	6	8	6	8	6	—
c	—	—	60	—	43	60	43	60	43	—
Ø d1	350	415	350	415	350	415	350	415	350	415
Ø d2 _{is}	230	260	230	260	230	260	230	260	230	260
Ø d3	298	356	298	356	298	356	298	356	298	356
d4	M20	M30	M20	M30	M20	M30	M20	M30	M20	M30
e	—	—	55	—	38	55	38	55	38	—
h2	31	47	31	47	31	47	31	47	31	47
L max.	160	190	160	190	160	190	160	190	160	190
t1	43	—	33	—	22.5	33	22.5	33	22.5	—
z	—	—	60	—	40	60	40	60	40	—
EN ISO 5210 ¹⁾	F 16 / F25	—	F 14	—	F 10 / F14	—	F 10 / F14	—	F10	—
DIN 3210 ¹⁾	G 3	—	G 1/2	—	G 0 / G 1/2	—	G 0 / G 1/2	—	G 0	—
1) Mounting flange for multi-turn actuator										
EN ISO 5210 (DIN 3210)	F 10	—	(G 0)	—	F 14 (G 1/2)	—	F 16 (G3)	—	F 25	—
Ø d11	125	—	125	—	175	—	210	—	300	—
Ø d12	70	—	60	—	100	—	130	—	200	—
Ø d13	102	—	102	—	140	—	165	—	254	—
Ø d14	11	—	11	—	18	—	22	—	18	—
h11	5	—	5	—	5	—	6	—	6	—
s	12	—	12	—	17	—	25	—	25	—

We reserve the right to alter data according to improvements made. Previous documents become invalid with the issue of this document.

auma®

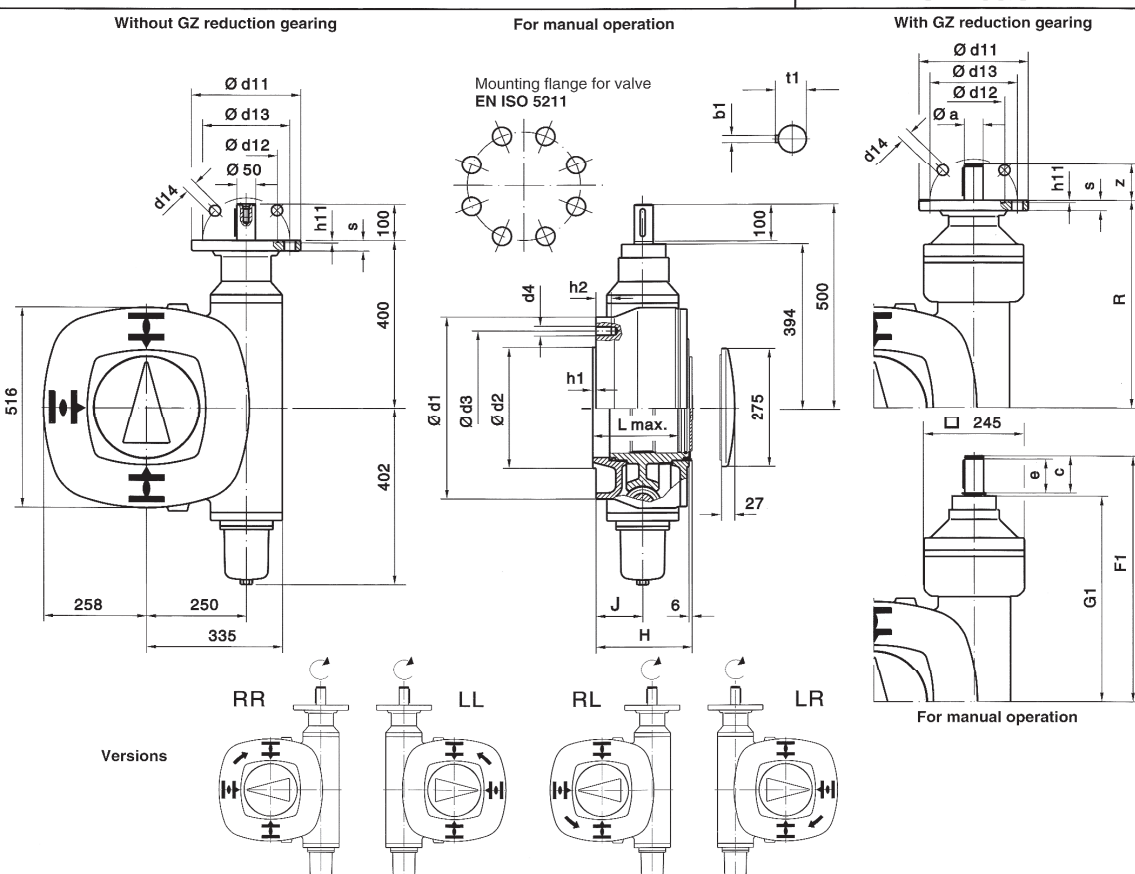
Issue **1.08**

Page 1 of 2

Y000.263/002/en

Dimensions Worm gearboxes and reduction gearing

GS 250.3 with GZ 250.3



Dimensions	GS 250.3		GS 250.3 GZ 250.3 - 4:1				GS 250.3 GZ 250.3 - 8:1				GS 250.3 GZ 250.3 - 16:1			
EN ISO 5211	F 35	F 40	F 35	F 40	F 35	F 40	F 35	F 40	F 35	F 40	F 35	F 40	F 35	F 40
F1	—	—	540	560	540	560	540	560	540	560	585	—	585	—
G1	—	—	475	—	475	—	475	—	475	—	520	—	520	—
H	249	259	249	259	249	259	249	259	249	259	249	259	249	259
J	130	140	130	140	130	140	130	140	130	140	130	140	130	140
R	—	—	480	480	480	480	480	480	480	480	525	—	525	—
Ø a	—	—	30	40	30	40	30	40	30	40	20	30	20	30
b1	14	—	8	12	8	12	8	12	8	12	6	8	6	8
c	—	—	60	73	60	73	60	73	60	73	43	60	43	60
Ø d1	415	475	415	475	415	475	415	475	415	475	415	475	415	475
Ø d2 f8	260	300	260	300	260	300	260	300	260	300	260	300	260	300
Ø d3	356	406	356	406	356	406	356	406	356	406	356	406	356	406
d4	M30	M36	M30	M36	M30	M36	M30	M36	M30	M36	M30	M36	M30	M36
e	—	—	55	65	55	65	55	65	55	65	38	55	38	55
h1	5	8	5	8	5	8	5	8	5	8	5	8	5	8
h2	47	55	47	55	47	55	47	55	47	55	47	55	47	55
L max.	233	245	233	245	233	245	233	245	233	245	233	245	233	245
t1	—	53.5	33	43	33	43	33	43	33	43	22.5	33	22.5	33
z	—	—	60	80	60	80	60	80	60	80	40	60	40	60
EN ISO 5210 ¹⁾	F 25 / F 30		F 14				F 14				F 10 / F 14			
DIN 3210 ¹⁾	—		G 1/2				G 1/2				G 0 / G 1/2			

1) Mounting flange for multi-turn actuator

EN ISO 5210 (DIN 3210)	F 10	(G 0)	F 14 (G 1/2)	F 25
Ø d11	125	125	175	300
Ø d12	70	60	100	200
Ø d13	102	102	140	254
Ø d14	11	11	18	18
h11	5	5	5	6
s	12	12	17	25

We reserve the right to alter data according to improvements made. Previous documents become invalid with the issue of this document.

auma®

Issue **1.08**

Page 1 of 2

Y000.264/002/en

