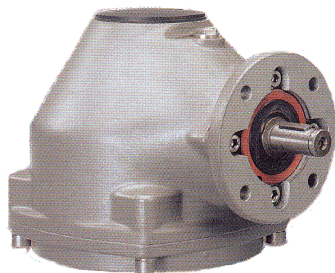


Víceotáčkové převodovky čelní a kuželové se používají v kombinaci s víceotáčkovými servopohony SA ke zvýšení krouticího momentu a umožňují změnu pracovní polohy vstupního hřídele proti výstupnímu hřídeli. Dále mohou být používány pro manuálně ovládané armatury.

Je-li požadována změna pracovní polohy vstupní hřídele proti výstupní hřídeli o 90°, použijí se kuželové převodovky GK

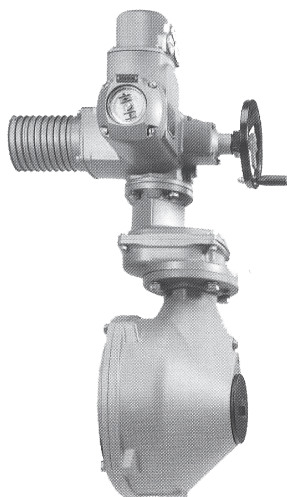
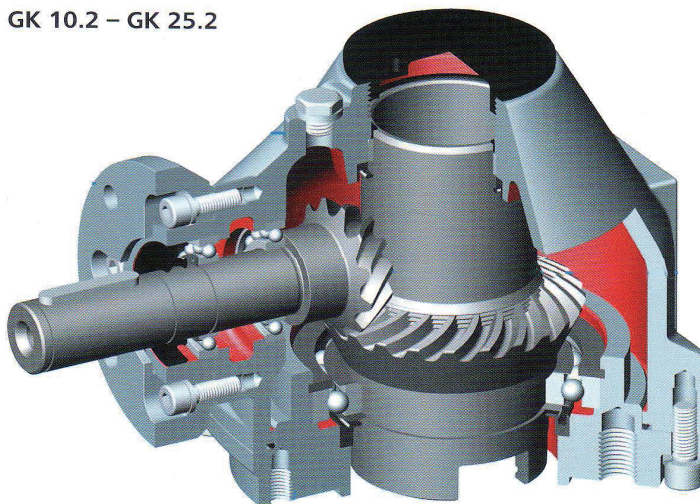
Kuželová převodovka GK

Krouticí moment do 16 000 Nm

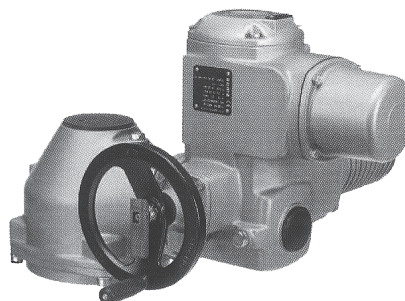
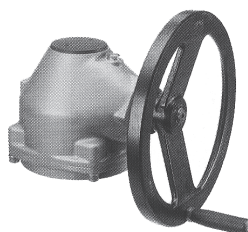


Řez kuželovou převodovkou GK

GK 10.2 – GK 25.2



Varianty převodovek GK

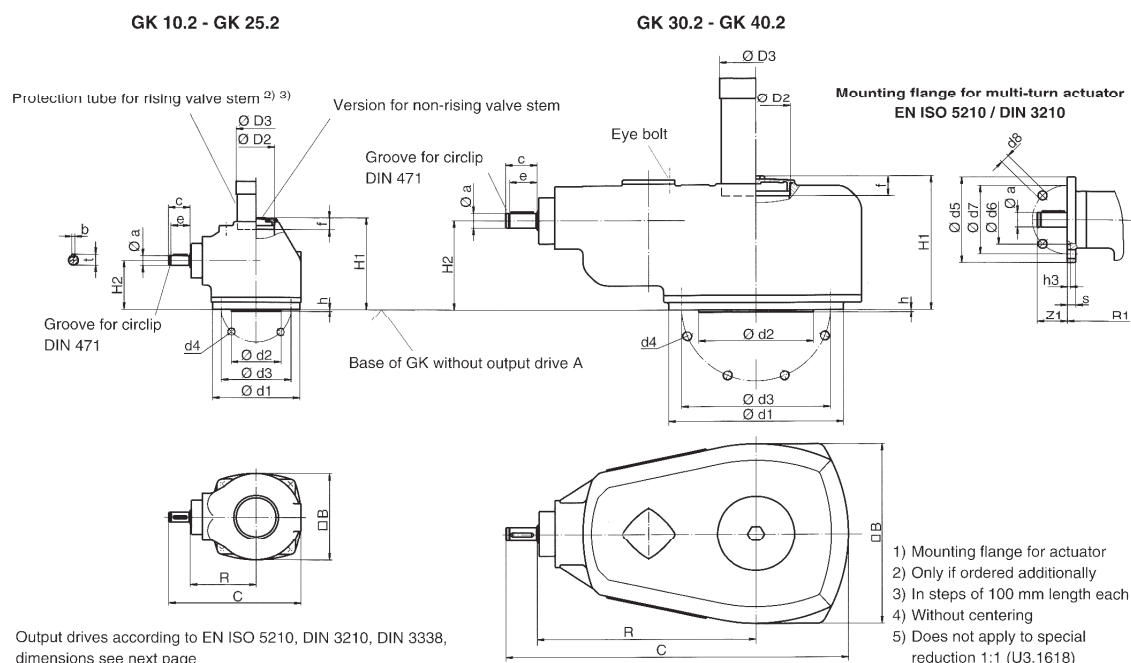


Základní data víceotáčkové převodovky GK 10.2 - GK 40.2

Typ převodovky	Max. výstup. moment (Nm)	Redukční poměr	Vstupní moment (Nm)	Připojení k armatuře		faktor	Váha (kg)
				Standard EN ISO 5210	Na přání DIN 3210		
GK 10.2	120	1 : 1	135	F 10	G0	0,9	8,5
		2 : 1	67			1,8	
GK 14.2	250	2 : 1	139	F 14	G1/2	1,8	15
		2,8 : 1	100			2,5	
GK 14.6	500	2,8 : 1	198	F 14	G1/2	2,5	15
		4 : 1	139			3,6	
GK 16.2	1000	4 : 1	278	F 16	G13	3,6	25
		5,6 : 1	198			5	
GK 25.2	2000	5,6 : 1	397	F 25	G4	5	60
		8 : 1	278			7,2	
GK 30.2	4000	8 : 1	556	F 30	G5	7,2	110
		11 : 1	404			9,9	
GK 35.2	8000	11 : 1	808	F 35	G6	9,9	190
		16 : 1	556			14,4	
GK 40.2	16000	16 : 1	1111	F 40	G7	14,4	250
		22 : 1	808			19,8	

Dimensions Bevel gearboxes

GK 10.2 – GK 40.2



Dimensions	Bevel gearbox type							
EN ISO 5210/DIN3210	GK 10.2 F10 (G0)	GK 14.2 F14 (G1/2)	GK 14.6 F14 (G1/2)	GK 16.2 ⁵⁾ F16 (G3)	GK 25.2 F25 (G4)	GK 30.2 F30 (G5)	GK 35.2 F35 (G6)	GK 40.2 F40 (G7 ⁴⁾)
□ B	130	180	180	230	340	370	450	500
C	215	265/285	265/285	344	471	686/706	793	872
Ø D2	G 2 "	G 2 ½ "	G 2 ½ "	G 3 "	G 4 "	G 5 "	M190 x 3	M220 x 3
Ø D3	60 x 3.7	76 x 3.7	76 x 3.7	89 x 4.1	114 x 4.5	139.7 x 4.85	193.7 x 6.3	219.1 x 6.3
H1	170	188	188	202	234	273	334	349
H2	77	100	100	113	128	183	231	247
R	108	133/135	133/135	169	241	441/448	495	549
R1	110	135	135	169	241	441	488	542
Z1	40	40/60	40/60	60	60	60/80	80	80
Ø a	20	20/30	20/30	30	30	30/40	40	40
b	6	6/8	6/8	8	8	8/12	12	12
c	42	42/60	42/60	60	60	63/73	73	73
Ø d1	125	175	175	210	300	350	415	475
Ø d2	70(60)	100	100	130	200	230	260	300
Ø d3	102	140	140	165	254	298	356	406
d4	4 x M10	4 x M16	4 x M16	4 x M20	8 x M16	8 x M20	8 x M30	8 x M36
e	38	38/55	38/55	55	55	55/65	65	65
f	23	29	29	29.5	38	41	54	54
h	3	4	4	5	5	5	5	5
t	22.5	22.5/33	22.5/33	33	33	33/43	43	43
EN ISO 5210 ¹⁾	F10/F14	F10/F14	F10/F14	F14	F14/F16	F14/F16	F14/F16/F25	F16/F25
DIN 3210 ¹⁾	G0/G1/2	G0/G1/2	G0/G1/2	G1/2	G1/2/G3	G1/2/G3	G1/2/G3/G4	G3/G4
Mounting flange for multi-turn actuator								
EN ISO 5210	F10			F14	F16	F25		
DIN 3210		G0		G1/2	G3			G4
Ø d5	125	125	175	210	300	300		
Ø d6	70	60	100	130	200	200		
Ø d7	102	102	140	165	254	254		
Ø d8	11	11	18	22	18	18		
h3	5	5	5	6	6	6		
s	12	12	17	25	25	25		

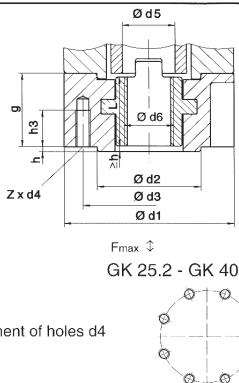
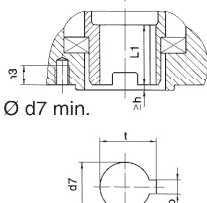
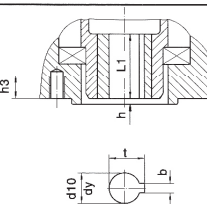
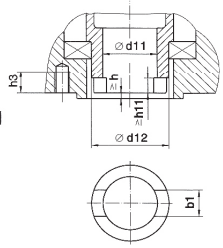
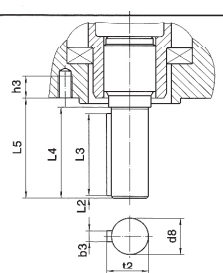
We reserve the right to alter data according to improvements made. Previous documents become invalid with the issue of this document.

auma®

Issue 1.09

1/2

Y000.324/002/en

GK 10.2 – GK 40.2		Output drives according to		EN ISO 5210 DIN 3338 DIN 3210																					
Output drives		Dimensions		AUMA Bevel gearbox type																					
				GK 10.2		GK 14.2 GK 14.6		GK 16.2		GK 25.2		GK 30.2		GK 35.2		GK 40.2									
Stem nut				EN ISO 5210 DIN 3210		F10	G0	F14	G1/2	F16	G3	F25	G4	F30	G5	F35	F40								
Type EN ISO 5210A DIN 3210 A				F max. kN		70		160		250		380		460		875		1375							
				Ø d1		125		175		210		300		350		415		475							
				Ø d2		70		60		100		130		200		160		230		180		260		300	
				Ø d3		102		140		165		254		298		300		356		406					
				d4		M10		M16		M20		M16		M20		M30		M36							
				Ø d5		42		60		80		100		120		160		180							
				Ø d6 max.		40		57		75		95		115		155		175							
				g		50		65		80		130		160		185		225							
				h		3		4		5		5		5		5		8							
				h3		15		25		35		20		25		38		45							
				L		47		60		75		126		156		175		210							
				Z		4		4		4		8		8		8		8							
				Weight kg		2.8		6.8		11.7		42		69		125		200							
Plug sleeve ³⁾				b JS 9 ¹⁾		12		18		22		28		32		40		45							
Type EN ISO 5210B 1 = Ø d/ EN ISO 5210B 2 < Ø d7 > Ø d7 min. DIN 3210 B = Ø d7				d7 H9		42		60		80		100		120		160		180							
				Ø d7 min.		30		45		60		75		90		120		140							
				L1		15		25		30		25		32		40		50							
				L1		45		65		80		110		130		180		200							
				t ¹⁾		45.3		64.4		85.4		106.4		127.4		168.1		189.1							
Missing dimensions refer to output drive A																									
Bore with keyway				b JS 9 ¹⁾		6		8		12		14		18		22		28							
Type EN ISO 5210 B 3 = Ø d10 ± EN ISO 5210B 4 ≤ Ø dy DIN 3210 E = Ø d10				Ø d10 H9		20		30		40		50		60		80		100							
				Ø dy max.		30		45		60		75		90		120		140							
				h3		15		25		30		25		32		48		58							
				L1		45		65		80		110		130		180		200							
				t ¹⁾		22.8		33.3		43.3		53.8		64.4		85.4		106.4							
Missing dimensions refer to output drive A																									
Dog coupling ³⁾				b1 H11		14		20		24		30		40		45		50							
Type DIN 3338 C = Ø d11				Ø d11 H11		28		38		47		64		75		105		125							
				Ø d11 min.		20		30		40		50		60		80		100							
				Ø d11 max. ²⁾		42		60		80		100		120		160		180							
				Ø d12		55		80		100		130		160		200		230							
				h3		15		25		30		25		32		48		58							
				h11		7		8		10		11		13		17		20							
Missing dimensions refer to output drive A																									
Shaft coupling				Ø d8 g6		–		20		–		30		–		40		–		–		–		–	
Type DIN 3210 D				b3 h9		–		6		–		8		–		12		–		–		–		–	
				h3		–		15		–		25		–		30		–		–		–		–	
				L2		–		1.5		–		2		–		3		–		–		–		–	
				L3		–		45		–		63		–		80		–		–		–		–	
				L4		–		50		–		70		–		90		–		–		–		–	
				L5		–		55		–		76		–		97		–		–		–		–	
				t2		–		22.5		–		33		–		43		–		–		–		–	
Missing dimensions refer to output drive A																									
				Weight kg		–		0.7		–		2		–		4.3		–		–		–		–	
1) Dimensions depend on Ø d7/ Ø d10, refer to DIN 6885 P1																									
2) For rising valve stem Ø d11 max.= Ø d5 of type A																									
3) Weight included in actuator																									
We reserve the right to alter data according to improvements made. Previous documents become invalid with the issue of this document.																									
2/2																									
Issue 1.09																									
auma®																									
Y000_324/002/en																									