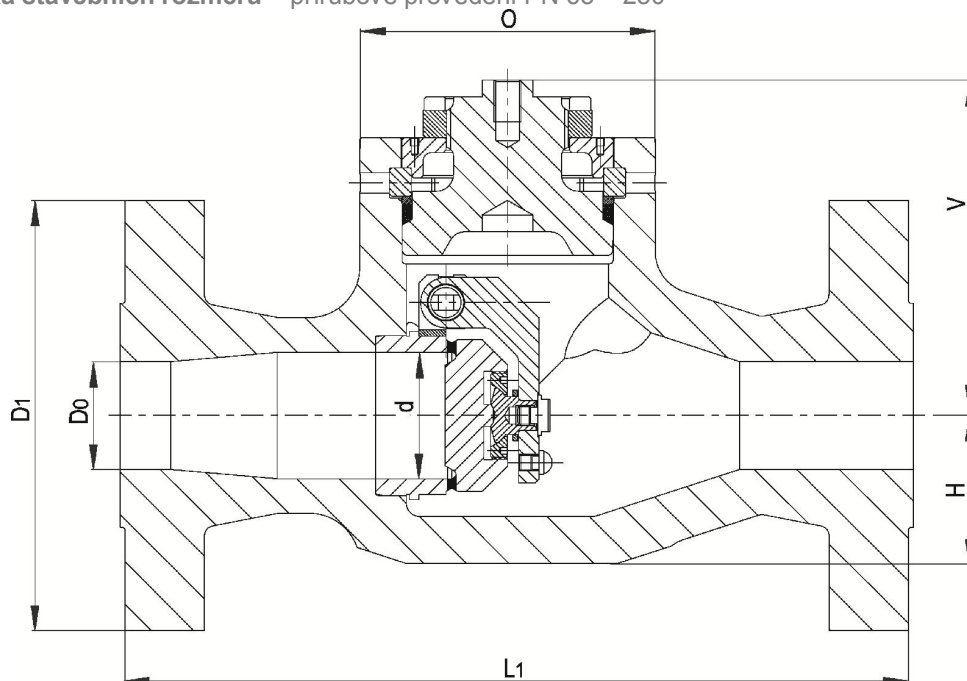


Tabulka stavebních rozměrů – přírubové provedení PN 63 – 250



DN	PN	D ₁	d	H	V	O	L ₁	m
		mm						
65/55	63	205	55	65	160	160	290	39
	100	220					290	44
	160	220					360	51
	250	230					425	57
80/75	63	215	75	88	200	175	310	69
	100	230					310	75
	160	230					390	83
	250	255					470	91
100/75	63	250	75	88	200	175	350	73
	100	265					350	83
	160	265					450	93
	250	300					550	108
125/110	63	295	110	118	270	235	400	159
	100	315					400	175
	160	315					525	193
	250	340					650	210
150/110	63	345	110	118	270	235	450	168
	100	355					450	190
	160	355					600	198
	250	390					750	246
200/150	63	415	150	150	335	305	550	323
	100	430					550	361
	160	430					750	400
	250	485					950	460
250/200	63	470	200	200	410	400	650	580
	100	505					650	660
	160	515					900	733
	250	585					1150	856
300/225	63	530	225	225	465	450	750	615
	100	585					750	745
	160	585					1050	851
	250	690					1350	*
300/250	63	530	250	-	-	-	750	*
	100	585					750	*
	160	585					1050	*
	250	690					1350	*

* - údaje na vyžádání

Připojovací rozměry přírub podle ČSN EN 1092-1 • Stavební délky přírubových šoupátek podle ČSN EN 558 • Jiné přírubové provedení po dohodě



**KLAPKA ZPĚTNÁ
VYSOKOTLAKÁ
přírubová**

**Typ L10
PN 63/250
DN 65/55-350/275
T.max. 600 °C**

Použití

Samočinný orgán, zamezující zpětnému proudění provozní tekutiny, určený pro vodu, vodní páru i jiné provozní tekutiny používané v energetických a chemických zařízeních, pro prostředí normální, tropické i výbušné.

Technický popis

Těleso zápuskový nebo volný výkovek. Sedlo v tělese nalisováno a zavařeno těsnicím svarem. Těsnicí plocha sedla a talíře navařena tvrdou návarovou slitinou. Těsnicí kroužek tlakotěsnicího víka z expandovaného grafitu.

Ovládání

Ovládání samočinné.

Zkoušení

Klapky se zkoušejí vodou na pevnost, nepropustnost a těsnost v závislosti na provozních parametrech a materiálu tělesa. Minimální zkušební tlak při zkoušce pevnosti 1,5 PN.

Montáž

Klapky se doporučuje montovat jen do vodorovného potrubí s tlakotěsnicím víkem nahoře, se směrem proudění pod talíř.

Připojení

Přivařovací i přírubové provedení dle ČSN, DIN, EN, ANSI, GOST.