

Použití

Uzavírací klapky s dvojitou excentricitou typ L32 jsou průmyslové armatury určené k úplnému otevření nebo uzavření průtoku. Lze je použít i pro regulaci průtoku.

Uzavírací klapky umožňují široké použití a to zejména pro:

- vodu (odpadní, užitkovou, pitnou), oleje, plyny, petrochemie, jaderná energetika
- pára, cukrovarnický průmysl, průmysl papíru a celulózy, geotermální zdroje, tankery
- neagresivní kapaliny a plyny (zemní plyn, koksárenský plyn, ropné produkty a další).

Provozní podmínky

Maximální pracovní teplota je závislá od použitého druhu materiálu těsnících prvků :

- od +0°C do +130°CEPDM
- od -35°C do +150°CHNBR
- od -20°C do +200°CFPM-VITON
- od -170°C do +250°CPTFE
- od -30°C do +290°CFFKM

Technický popis

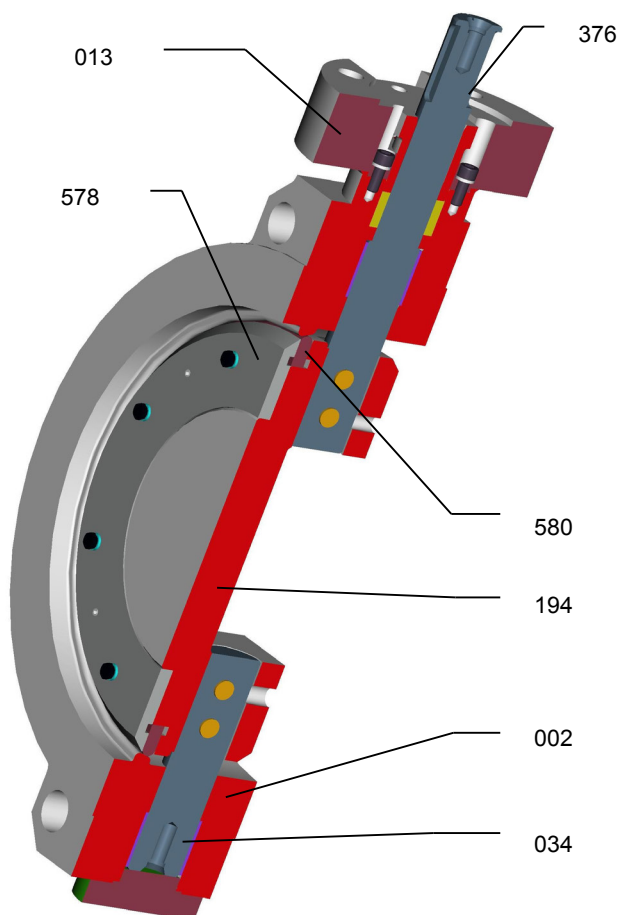
Konstrukčně je uzavírací klapka typ L32 provedena s dvojitou excentricitou. Osa ovládacího hřídele (376) je mimo osu těsnění-sedla. Toto řešení umožňuje dostatečné utěsnění celého talíře. Uzavírací talíř (194) je excentricky uložen v tělese a uchycen na ovládacím hřídeli (376) a čepu (034), které jsou uloženy otočně v samomazných kluzných ložiskách. Hřídel (376) je utěsněna pomocí ucpávky (054) (nebo "O" kroužkem) a čep (034) je utěsněn "O" kroužkem (572) a plochým bezazbestovým těsněním (571). Směr proudění je označeno na tělese šipkou.

Konstrukce

- bezpřírubové těleso (002) z 1 kusu
- sedlo ze základního materiálu s kovovým nástřikem
- dvojitá excentricita
- stavební délka dle ČSN EN 558-1 řada 16
- aplikace pohonů v souladu s ISO 5211
- značení v souladu s EN standardy

Výhody

- jednoduché přizpůsobení velikosti příruby pro připojení pohonu dle požadavku zákazníka





**KLAPKA UZAVÍRACÍ
2x EXCENTRICKÁ
mezipřírubová**

Typ L32.X
PN 6/10/16/25
DN 150-1600
T.max. 350 °C

Tlako-teplotní závislost

ČSN 11 523

PN/teplota	200°C	250°C	300°C	350°C
6	6,8	6,1	5,0	4,3
10	10,8	9,7	7,9	6,8
16	17,3	15,5	12,7	10,9
25	27,0	24,2	19,8	17,0

ČSN 17 247

PN/teplota	100°C	200°C	250°C	300°C	350°C
6	6,1	5,3	5,0	4,6	4,4
10	10,1	8,9	8,3	7,8	7,4
16	16,2	14,3	13,3	12,5	11,9
25	25,4	22,3	20,8	19,5	18,6

Zkoušení

Armatury jsou zkoušeny dle ISO 5208 / DIN 3230 (ČSN 13 3060 část 2).

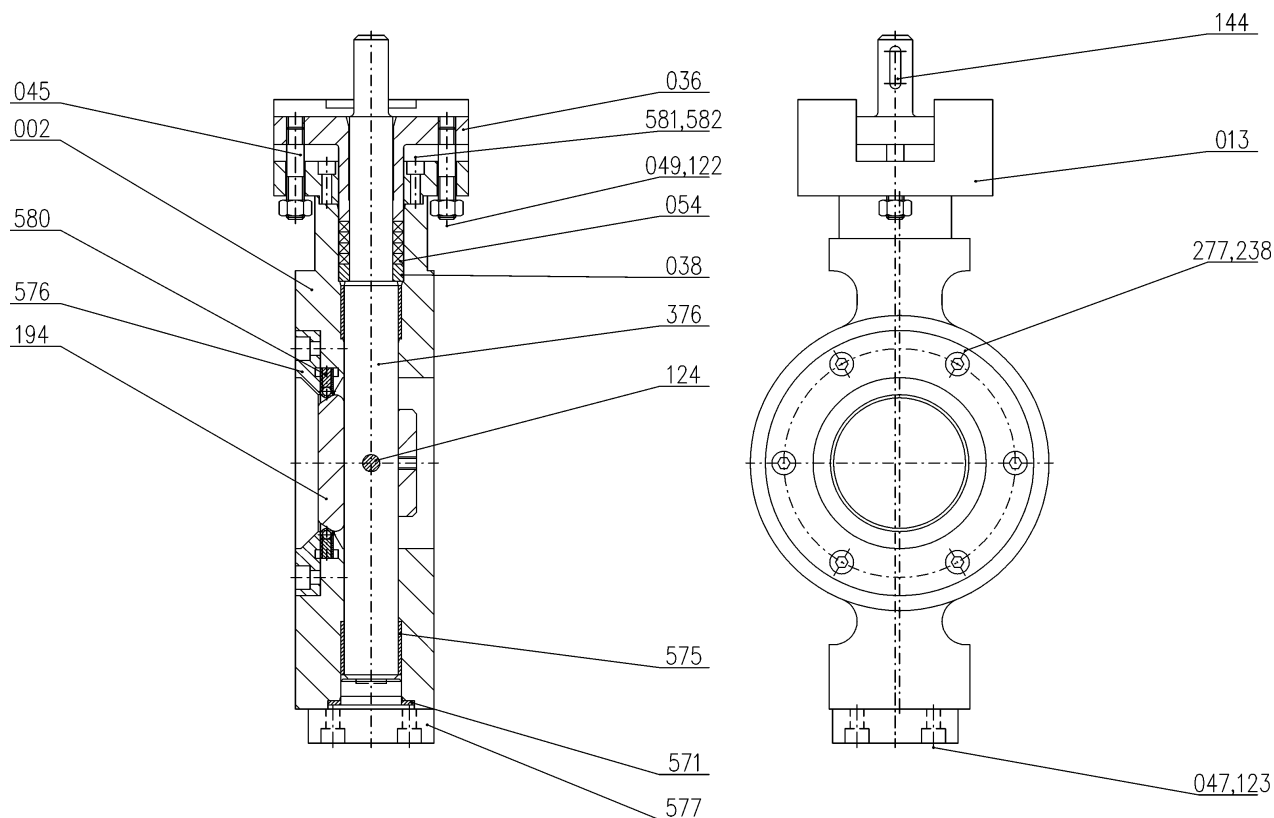
Montáž

Uzavírací klapky se montují do vodorovného, svislého i šikmého potrubí tak, aby šipka na tělese souhlasila se směrem proudění média a osa otáčení talíře klapky byla ve vodorovné poloze.

Ovládání

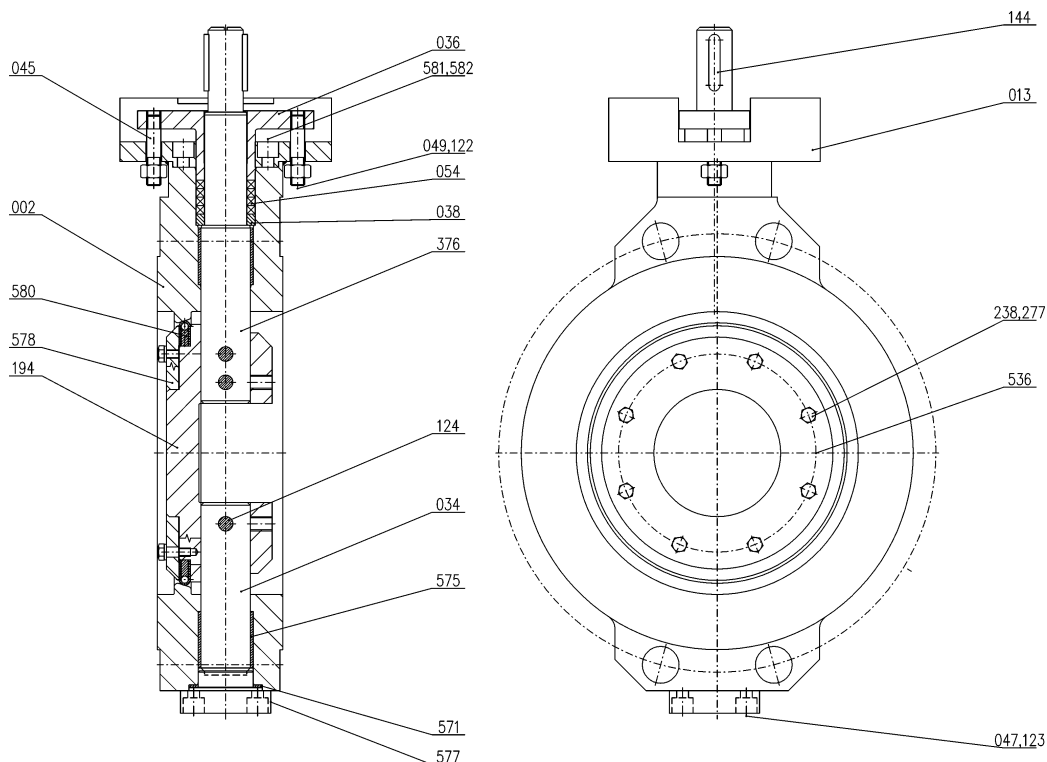
Uzavírací klapky je možno ovládat těmito způsoby:

- pákou
- ručním převodem
- elektrickým servopohonem
- pneumatickým pohonem

Konstrukce DN 50 – 80/PN 6 - 25


Pol.	Název	Provedení	
		uhlík. ocel	nerez. ocel
002	Těleso	11 523 (S355J2G3)	17 247
194	Talíř	11 523 (S355J2G3)	17 247
576	Mezikus	11 523 (S355J2G3)	17 247
580	Těsnění	nerez. ocel + PTFE	
376	Hřídel	17 027	nerez. ocel
013	Příruba ucp.	11 523 (S355J2G3)	17 247
036	Pouzdro ucp.	11 523 (S355J2G3)	17 247
577	Víčko	11 523 (S355J2G3)	17 247
038	Kroužek opěrný	11 523 (S355J2G3)	17 247
054	Kroužek ucp.	GRAFIT (PTFE)	
575	Pouzdro KU	PTFE vyplněný nerez. ocelí	
571	Těsnění - víčko	GRAFIT (PTFE)	
045	Šroub - ucp.	uhlík. ocel	nerez. ocel
049	Maticе - ucp.	uhlík. ocel	nerez. ocel
122	Podložka - ucp.	14 260	
047	Šroub - víčko	uhlík. ocel	nerez. ocel
123	Podložka - víčko	14 260	
581	Šroub mont.př.	uhlík. ocel	nerez. ocel
582	Podložka mont.př.	14 260	
238	Šroub - mezikus	uhlík. ocel	nerez. ocel
277	Podložka - mezikus	14 260	

124	Kolík	automat. ocel
144	Pero	uhlík. ocel

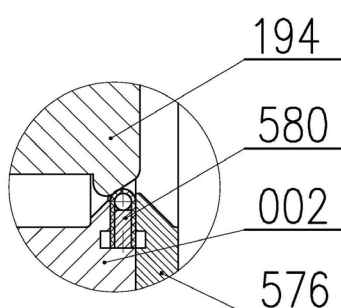
Konstrukce DN 100–1600/ PN 6-25 (DN 900-1600 – konstrukce je svařovaná)


Pol.	Název	Provedení	
		uhlík. ocel	nez. ocel
002	Těleso	11 523 (S355J2G3)	17 247
194	Talíř	11 523 (S355J2G3)	17 247
578	Přítlačný kruh	11 523 (S355J2G3)	17 247
580	Těsnění	nez. ocel + PTFE	
376	Hřídel	17 027	nez. ocel
034	Čep	17 027	nez. ocel
013	Příruba ucp.	11 523 (S355J2G3)	17 247
036	Pouzdro ucp.	11 523 (S355J2G3)	17 247
577	Víčko	11 523 (S355J2G3)	17 247
038	Kroužek opěrný	11 523 (S355J2G3)	17 247
054	Kroužek ucp.	GRAFIT (PTFE)	
575	Pouzdro KU	PTFE vyplněný nez. ocelí	
571	Těsnění - víčko	GRAFIT (PTFE)	
045	Šroub - ucp.	uhlík. ocel	nez. ocel
049	Matice - ucp	uhlík. ocel	nez. ocel
122	Podložka - ucp.	14 260	
047	Šroub - víčko	uhlík. ocel	nez. ocel
123	Podložka - víčko	14 260	
581	Šroub mont.př.	uhlík. ocel	nez. ocel
582	Podložka mont.př.	14 260	
238	Šroub - kruh	uhlík. ocel	nez. ocel
277	Podložka - kruh	14 260	

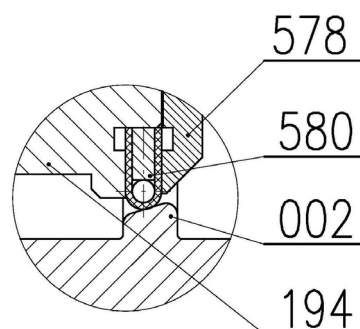
536	Červík	
124	Kolík	automat. ocel
144	Pero	uhlík. ocel

Teflonový těsnící prstenec (PTFE)

DN 50 - 80



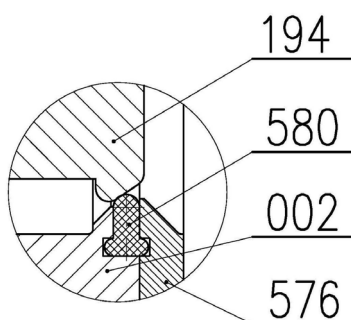
DN 100 - 1600



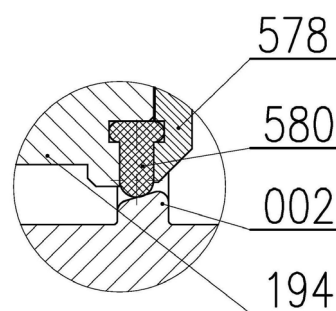
Pol.	Název	Provedení	
		uhlík. ocel	nerez. ocel
002	Těleso	x	x
194	Talíř	x	x
576	Mezikus	x	x
578	Přítlačný kruh	x	x
580	Těsnící prstenec	nerez. ocel + PTFE	

Pryžový těsnící prstenec (EPDM, HNBR, VITON)

DN 50 - 80

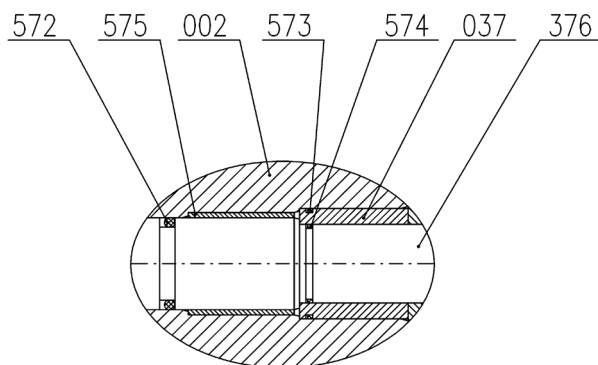


DN 100 - 1600



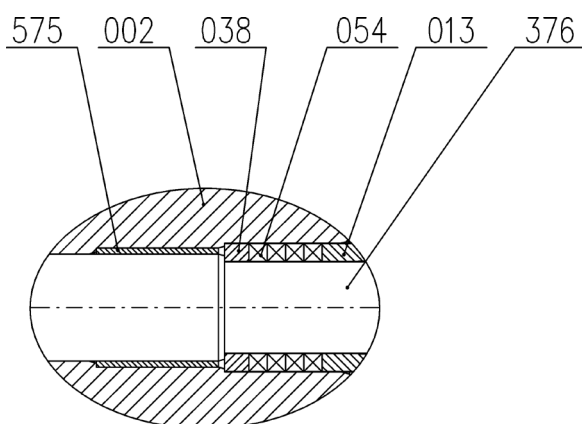
Pol.	Název	Provedení	
		uhlík. ocel	nerez. ocel
002	Těleso	x	x
194	Talíř	x	x
576	Mezikus	x	x

Utěsnění hřídele – „O“ kroužek (EPDM, HNBR, VITON)



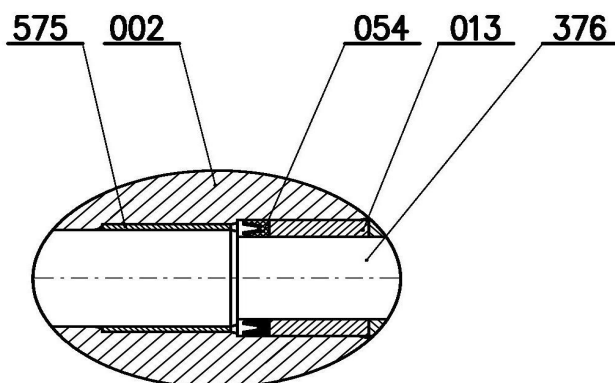
Pol.	Název
002	Těleso
376	Hřídel
037	Kroužek vymezovací
572	„O“ kroužek
573	„O“ kroužek
574	„O“ kroužek
575	Pouzdro KU

Utěsnění hřídele – ucpávka (GRAFIT, PTFE)



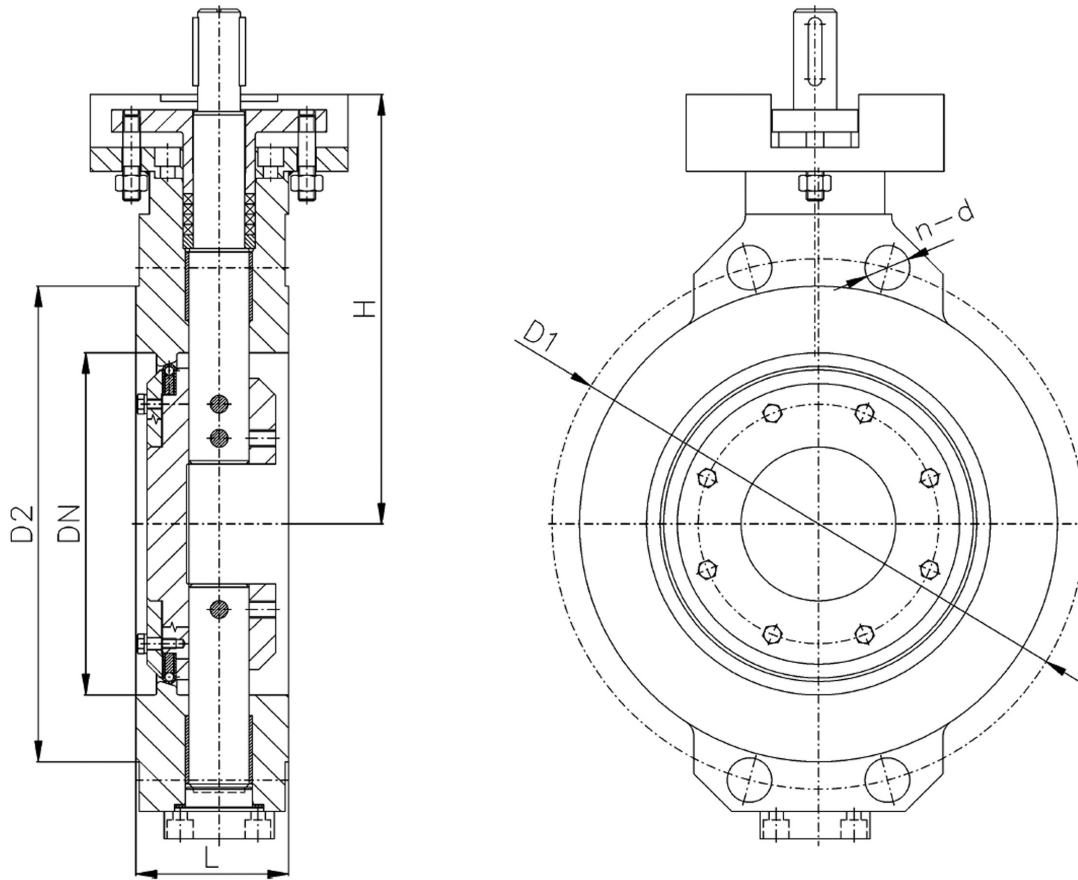
Pol.	Název
002	Těleso
376	Hřídel
013	Příruba ucpávková
038	Kroužek opěrný
057	Kroužek ucpávkový
575	Pouzdro KU

Utěsnění hřídele – manžeta (PTFE)



Pol.	Název
002	Těleso
376	Hřídel
013	Příruba ucpávková
054	Manžeta
575	Pouzdro KU

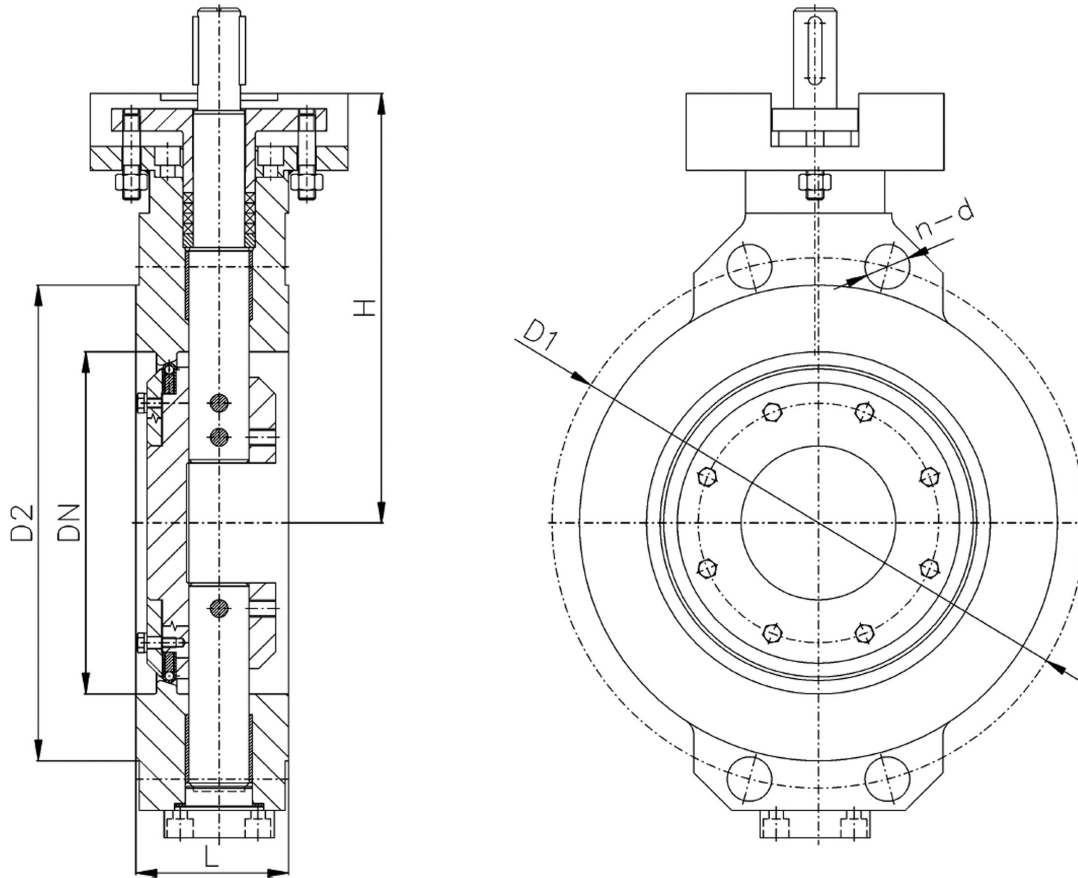
Tabulka stavebních rozměrů
PN6, PN10



PN	DN	L	D1	D2	n-d	H	M	PN	DN	L	D1	D2	n-d	H	M
		(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)			(kg)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)
PN 6	50	43	110	90	4-14	117	5	PN 10	50	43	125	102	4-18	117	5
	65	46	130	110	4-14	135	8		65	46	145	122	8-18	135	8
	80	64	150	128	4-18	152	11		80	64	160	138	8-18	152	11
	100	64	170	148	4-18	170	13		100	64	180	158	8-18	170	13
	125	70	200	178	8-18	205	18		125	70	210	188	8-18	205	19
	150	76	225	202	8-18	220	21		150	76	240	212	8-22	220	22
	200	89	280	258	8-18	251	34		200	89	295	268	8-22	251	35
	250	114	335	312	12-18	281	48		250	114	350	320	12-22	281	51
	300	114	395	365	12-22	315	63		300	114	400	370	12-22	315	65
	350	127	445	415	12-22	363	88		350	127	460	430	16-22	363	96
	400	140	495	465	16-22	407	120		400	140	515	482	16-26	407	136
	450	152	550	520	16-22	456	149		450	152	565	532	20-26	456	158
	500	152	600	570	20-22	529	194		500	152	620	585	20-26	529	209
	600	178	705	670	20-26	534	362		600	178	725	685	20-30	534	367
	700	229	810	775	24-26	607	466		700	229	840	800	24-30	607	472
	800	241	920	880	24-30	807	635		800	241	950	905	24-33	807	637
900*	241	1020	980	24-30	850	749	900*	241	1050	1005	28-33	850	773		
1000*	300	1120	1080	28-30	922	893	1000*	300	1160	1110	28-36	922	925		
1200*	350	1340	1295	32-33	1007	1184	1200*	350	1380	1330	32-39	1007	1207		
1400*	390	1560	1510	36-36	1122	1344	1400*	390	1590	1535	36-42	1122	1409		
1600*	440	1760	1710	40-36	1220	1636	1600*	440	1820	1760	40-48	1220	1897		

*- Konstrukce klapky je svařovaná

Tabulka stavebních rozměrů – PN16, PN25



PN	DN	L (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	n-d	H (mm)	M (kg)	PN	DN	L (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	n-d	H (mm)	M (kg)
PN 16	50	43	125	102	4-18	117	5	PN 25	50	43	125	102	4-18	117	5
	65	46	145	122	8-18	135	8		65	46	145	122	8-18	135	8
	80	64	160	138	8-18	152	11		80	64	160	138	8-18	152	11
	100	64	180	158	8-18	170	13		100	64	190	162	8-22	170	13
	125	70	210	188	8-18	205	19		125	70	220	188	8-26	205	19
	150	76	240	212	8-22	220	22		150	76	250	218	8-26	220	23
	200	89	295	268	12-22	251	35		200	89	310	278	12-26	251	37
	250	114	355	320	12-26	281	51		250	114	370	335	12-30	281	56
	300	114	410	378	12-26	315	68		300	114	430	395	16-30	315	75
	350	127	470	438	16-26	363	100		350	127	490	450	16-33	363	108
	400	140	525	490	16-30	407	141		400	140	550	505	16-36	407	154
	450	152	585	550	20-30	456	179		450	152	600	555	20-36	456	200
	500	152	650	610	20-33	529	238		500	152	660	615	20-36	529	259
	600	178	770	725	20-36	534	398		600	178	770	720	20-39	534	396
	700	229	840	795	24-36	607	489		700	229	875	820	24-42	607	495
	800	241	950	900	24-39	807	641		800	241	930	930	24-48	807	670
900*	241	1050	1000	28-39	850	796	900*	241	1090	1030	28-48	850	824		
1000*	300	1170	1115	28-42	922	949	1000*	300	1210	1140	28-56	922	964		
1200*	350	1390	1330	32-48	1007	1246	1200*	350	1420	1350	32-56	1032	1418		
1400*	390	1590	1530	36-48	1122	1573	1400*	390	1640	1560	36-62	1200	1789		
1600*	440	1820	1750	40-56	1220	2317	1600*	440	1860	1780	40-62	1300	3043		

*- Konstrukce klapy je svařovaná

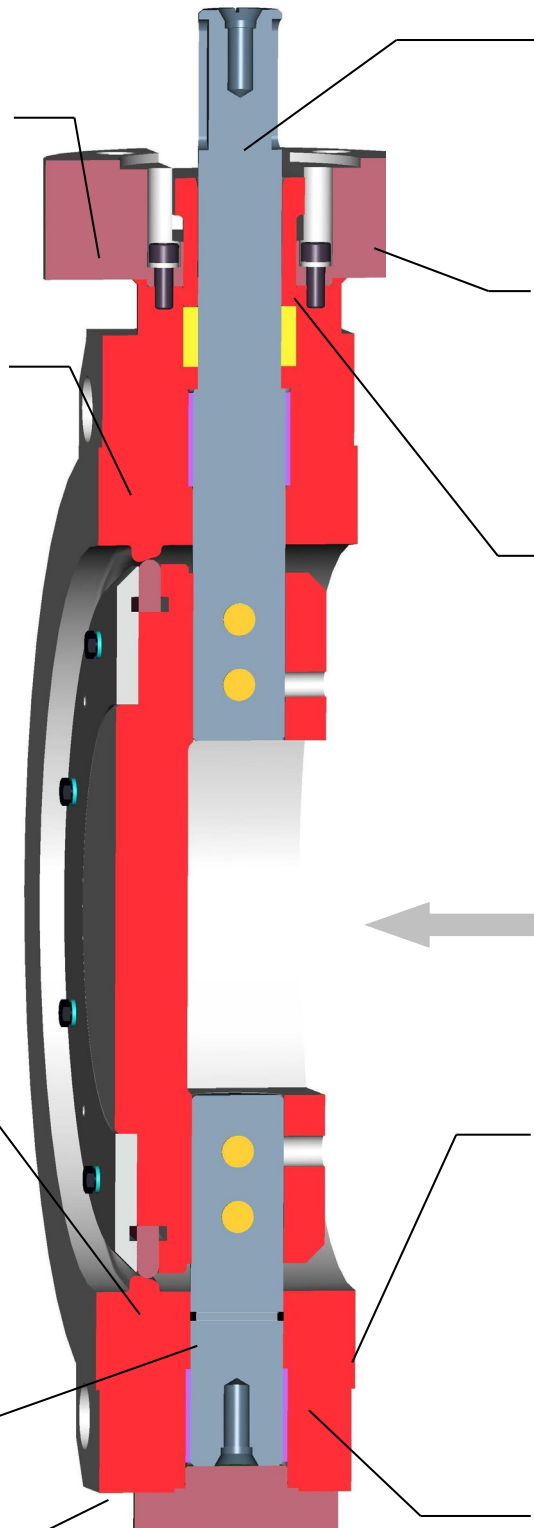
variabilita a jednoduchost
přizpůsobení velikosti
přiruby pro připojení
pohonu dle požadavku
zákazníka

možnost úpravy na
přirubové provedení pro
stavební délky dle
požadavku zákazníka

sedlo ze základního
materiálu
s kovovým Ni
nástřikem – záruka
vysoké životnosti
dosedacích ploch

utěsnění čepu „O“
kroužkem

bezpřirubové těleso
z jednoho kusu



úprava hřídele pro
možnost natočení
pohonu o 180°

aplikace pohonů v
souladu s ISO 5211

na požadavek možno
provést ucpávku
v provedení se zahlcením

← Směr proudění

připojení pro
následující tlakové
řady: PN 6, 10, 16, 25
po dohodě lze i jiné
připojení

stavební délka dle
ČSN EN 558-1
řada 16